

Industria Avícola

La revista para empresarios y profesionales en la avicultura latinoamericana

www.industriaavicola.net

Producir pollos sin estrés bajo el nivel del mar

Además:

Nanotecnología para detección temprana de influenza aviar

Un robot avícola que vigila a los pollos y los analiza

Producir pollos sin estrés bajo el nivel del mar

El sello 'Mejor vida' determina la forma de producir productos avícolas en Holanda y también la manera de vivir del productor.

BENJAMÍN RUIZ



Oscar Visser (izq.), de Coppens, y Mark van de Bunt (der.), avicultor, dicen que los pollos de crecimiento lento son más fáciles de producir.

Fotos de Benjamín Ruiz

A poco más de 4 m bajo del nivel del mar, en Lelystad, Holanda, hay avicultura. En una zona donde hace unos 80 años había mar, hoy hay tierra firme y es donde Mark van de Bunt produce pollos de forma diferente a la convencional, siguiendo las normas de “Mejor vida” (Beter Leven).

“Nunca he tenido pollos convencionales”, nos dijo Van de Bunt. “Cuando tienes pollos convencionales, se necesita de mucho trabajo; queríamos algo que no requiriera de mucha energía y por eso escogimos producir pollos

de crecimiento más lento bajo el sello ‘Mejor vida’, junto con Coppens”.

Coppens es la empresa que le brinda alimentos balanceados concentrados y asesoría a Van de Bunt. Oscar Visser, el gerente de cuenta que lo atiende, dijo que hay menos estrés para los pollos y el productor. “Es más fácil de manejar la granja” y, por ende, más fácil de producir.

La producción funciona por sí sola. Van de Bunt hace dos rondines al día, en la mañana y

tarde. Van de Bunt y Visser señalaron que es muy diferente a los pollos convencionales que todos conocemos, pues tienen que crecer muy rápido para que estén listos en seis semanas, con el mayor peso posible, con una densidad mayor.

Detalles de la producción

Los pollos que produce Van de Bunt se crían a un peso vivo objetivo de 2.4 a 2.5 kg en un mínimo de 56 días, con un promedio máximo de crecimiento de 45 g/día. De esta manera, con unos siete días de vacío sanitario, produce entre 5.5 y 6 parvadas al año. “El proceso es muy ajustado en el sentido de tiempos”, comentó, por su parte, Paul van Boekholt, gerente global de marketing de la casa genética Hubbard.

Una de las características importantes es que no hay más de 10 aves/m². “Teníamos 10.2 aves/m², pero lo redujimos porque ya teníamos un muy buen crecimiento”, explicó Van de Bunt. Lo máximo de densidad que se permite son 25 kg/m² de la superficie total, tanto del interior, como en la parte cubierta de la caseta para forrajeo (llamado jardín de invierno).

Además de lo anterior, la mortalidad en la primera semana es del 1.1 por ciento y en total de 1.9 por ciento, con una conversión alimenticia de 2.05.

Alimentación

Van de Bunt produce su propio trigo, pero además compra a otros productores. En la misma granja lo mezcla con el alimento concentrado proporcionado por Coppens. El porcentaje de trigo depende de la edad de las aves y del crecimiento diario que tengan.

No se permite la restricción de alimento, tienen que tenerlo disponible todo el día. Van de Bunt usa de cuatro a cinco alimentos:

- iniciador de 1 a 12 días

Sello Beter Leven (Mejor vida)

La Sociedad Holandesa Protectora de Animales (SPA, por sus siglas en holandés) es una organización que quiere mejorar el bienestar del 99 por ciento de los animales de producción que aún se crían en sistemas intensivos. Una forma de hacerlo es trabajar junto con la industria para establecer segmentos de mercado con productos provenientes de animales que se crían de una manera más amable, lo cual llevó al sello Mejor vida (Beter Leven).

Este sello cuenta con tres niveles ilustrados por sendas estrellas que ofrecen la posibilidad de mejorar, paso a paso, el bienestar animal. Si el producto no tiene este sello, proviene de sistemas intensivos sin bienestar animal añadido o que no ha certificado la SPA.



1 estrella: estirpe de lento crecimiento (máx. 45 g/día de GDP), densidad más baja (máx. 25 kg/m²), ambiente enriquecido, luz natural y acceso a zona cubierta de forrajeo



2 estrellas: estirpe de lento crecimiento (máx. 45 g/día de GDP), densidad más baja (máx. 27.5 kg/m²), ambiente enriquecido, luz natural y acceso a zona cubierta de forrajeo



3 estrellas: orgánico

PRODUCIR POLLOS SIN ESTRÉS BAJO EL NIVEL DEL MAR

- crecimiento 1 con 15 por ciento de trigo
- crecimiento 2 con 20 por ciento de trigo
- finalizador 1 con 25 por ciento de trigo
- finalizador 2 con un máximo del 40 por ciento de trigo

Caseta dividida en dos secciones

Visitar una caseta de producción de pollo bajo el sello Beter Leven es una experiencia. Quizás es más ancha de lo que conocemos en Latinoamérica y está dividida en dos secciones, ambas con piso de cemento en el que se usa cama de viruta de madera o paja. Una sección de tipo convencional está cubierta y cerrada, desde la que las aves acceden mediante

con tragaluces por donde entra la luz natural, con lo que las aves desarrollan su comportamiento también natural. “Con cielo azul y sol están más activas que cuando está nublado”, manifestó Van de Bunt.

Cuando la temperatura exterior es agradable, las aves salen a la parte abierta por sí solas, a través de puertas laterales. Si hace frío, no salen a esta zona aunque esté abierto. No es que tengan que seguir este comportamiento natural, pero necesitan tener la posibilidad de hacerlo. “Esto es más importante que el mismo hecho de hacerlo”, consideró Visser.

Por cada mil pollos se coloca una paca de alfalfa o paja como material para picoteo y entretenimiento, pero además

15 años formaron un grupo de trabajo. Entre Coppens y Hubbard convencimos a la asociación de aceptarlo para reducir enfermedades”, dijo Van Boekholt, en particular después de la influenza aviar de 2003 en Holanda.

Todo se monitorea a diario por Coppens: consumo de alimento, agua o temperaturas. “Todo desde el celular y, si hay necesidad, llamamos a Mark para hacer ajustes”, sostuvo Visser.

Sanidad y bioseguridad

En todos los sistemas de producción, la bioseguridad, así como la limpieza y desinfección, son muy importantes. Durante la visita, vimos a las aves a través de un cristal.

“Es una producción sin problemas”, comentan todos riendo, “simplemente crecen solos”. A diferencia de los pollos de rápido crecimiento, Van de Bunt nunca ha usado antibióticos, un aspecto muy importante en Holanda. Con este

concepto, en general el 98 por ciento de las parvadas no requieren de antibióticos.

“Nuestros problemas son menores por ser pollos robustos, aunque a veces sí se pueden presentar enfermedades. Hoy en día, en Holanda hay algunos



Mark van de Bunt, de Lelystad, Holanda produce pollos de lento crecimiento, diferentes a los convencionales, en esta granja que está dividida en dos secciones.

puertas a la otra sección de pastoreo, sin agua, ni alimento ni calefacción, techada pero con paredes laterales abiertas para que reciban el aire fresco.

Es obligatorio proporcionar ocho horas de oscuridad en un solo período. Necesita contar

añaden a mano todos los días 2 g de granos por pollo en la cama para que desarrollen el forrajeo.

Este sistema de forrajeo cubierto es más bioseguro que el free-range. “Es un compromiso entre la asociación de bienestar animal y la industria, que hace

problemas de Marek, lo cual es un nuevo desafío con los pollos de crecimiento más lento”, dijo Visser.

Lo que sucede es que, “en realidad, cada pollo de engorde lleva esta enfermedad, pero en Holanda los pollos convencionales por lo regular no la llegan a desarrollar porque se envían al sacrificio antes”, añadió el directivo de Hubbard. “Pero cuando llegamos hasta los 56 días, entonces hay tiempo para que surja”. Hace 10 años, se creía que había desaparecido el Marek, pero está ahí en cada pollo. Con el cambio de aves de crecimiento más lento, los productores tienen que aprender otra vez a manejarlo.

Integración colaborativa

Los avicultores holandeses no están integrados de la manera en que se entiende la integración en Latinoamérica. Mark van de Bunt tiene contratos con la planta de alimentos balanceados (Coppens), la planta incubadora y la de sacrificio. Juntos hacen el contrato de acuerdo con las necesidades del mercado.

Beter Leven funciona como una pequeña integración. “Este concepto es relativamente nuevo en Holanda y se basa en las necesidades del mercado. Como nadie está integrado, las plantas de procesamiento han tomado el papel de coordinar el nivel de

producción de este concepto”, expresó Van de Bunt.

Todos concuerdan en que a los holandeses les gusta tomar

sus propias decisiones, tener sus propias responsabilidades y así mantenerse independientes.

Si alguna de las partes no

PRODUCIR POLLOS SIN ESTRÉS BAJO EL NIVEL DEL MAR

cumple con su responsabilidad en la integración de colaboración, va a haber problemas al final, en

que más pollo venden”, comentó Visser.

“Lo bueno de esto es que

entrega desde las plantas de procesamiento. La ley de la oferta y la demanda”.

Van Boekholt, de Hubbard, enfatizó en que no se puede sobreabastecer. “El supermercado le dice a la planta cuánto necesitan y a su vez le dice a la granja y a la incubadora cuánto necesitan, así como a la planta de alimentos balanceados”. De esta manera, se aseguran de que no haya excedentes, se puede planear a futuro porque se sabe cuáles van a ser las ventas y las utilidades. ■



Foto cortesía de Hendrix Genetics

¿Cómo es la nutrición en algunos sistemas alternativos de producción avícola?

Lea al respecto en:
<https://bit.ly/2PRwFXM>

la planta de sacrificio. “Ellos son la cabeza de la integración, pues tienen el contacto constante con los supermercados, que son los

tenemos un precio estable”, señaló satisfecho Van de Bunt. “Cuando los supermercados piden producto, es lo que se