

HUBBARD



À LA UNE

Le compartiment Hubbard officiellement agréé

EN BREF

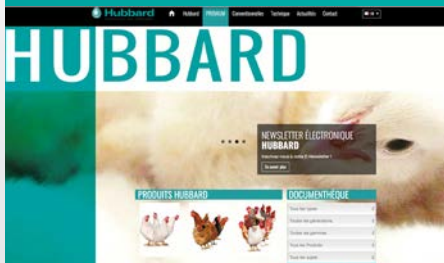
L'entreprise Hubbard est très heureuse d'annoncer l'obtention officielle du statut de compartiment indemne d'influenza aviaire pour ses opérations de sélection en France, à l'issue de l'audit conduit par les autorités vétérinaires françaises au titre du Règlement (CE) N° 616/2009 de la Commission et du Code sanitaire pour les animaux terrestres de l'OIE.



« Le zonage et la compartimentation sont des procédures mises en œuvre par un État membre en vue de définir sur son territoire des sous-populations animales caractérisées par des statuts sanitaires distincts, aux fins du contrôle des maladies ou des échanges internationaux. Tandis que le zonage s'applique à des sous-populations animales définies par des critères principalement géographiques (en s'appuyant sur les frontières naturelles, artificielles ou réglementaires), la compartimentation s'applique

à des sous-populations animales dont la définition se fonde essentiellement sur des critères tels que les pratiques de gestion et d'élevage reposant sur la sécurité biologique. »

Ce nouvel agrément vient en reconnaissance de l'excellence du statut sanitaire et des pratiques de biosécurité chez Hubbard, et devrait faciliter les échanges commerciaux pour les œufs ou poussins de haute valeur produits dans ces opérations de sélection.



Ne ratez aucune information Hubbard !

Inscrivez-vous sur notre site internet www.hubbardbreeders.com pour recevoir la prochaine Newsletter Électronique, ou flashez ce code :





Hubbard
vous donne rendez-vous :

5 – 7 février 2018
VIV MEA – Abou Dabi – Émirats Arabes Unis

6 – 8 mars 2018
LIV – Venray – Pays-Bas

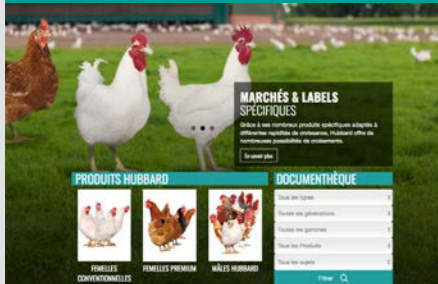
8 – 11 mai 2018
PAMED – Tunis – Tunisie

15 – 16 mai 2018
Pig and Poultry – Stoneleigh – Royaume-Uni

20 – 22 juin 2018
VIV Europe – Utrecht – Pays-Bas

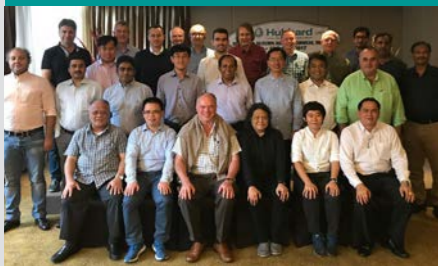
21 – 23 août 2018
Congreso Centromericano y del Caribe de
Avicultura – San Pedro Sula – Honduras

Dernières ressources techniques
Hubbard



Accédez facilement à la Documenthèque
Hubbard et téléchargez la documentation
technique dont vous avez besoin sur :
www.hubbardbreeders.com

Assemblée de Hubbard en Asie
à Bangkok



Les équipes Techniques et Commerciales
de Hubbard en Asie ont tenu leur assemblée
régionale d'automne à Bangkok : un temps
pour examiner les dernières performances des
produits, partager et discuter des expériences
clients, et des toutes dernières technologies
appliquées à nos métiers. Chez Hubbard, les
équipes placent le succès de leurs clients au
cœur de leurs engagements.

LA FENÊTRE D'ÉCLOSION : INDICATEUR CLÉ D'UNE BONNE MAÎTRISE DU COUVOIR

Il ne fait plus de doute qu'une fenêtre d'éclosion plus courte a un impact positif sur les performances post-éclosion. En effet, une bonne uniformité des poussins d'un jour à l'éclosion est la base d'une performance de croissance optimale et d'un bon indice de consommation (IC). Les avantages économiques qui en découlent sont nombreux et non négligeables, non seulement à l'élevage mais aussi à la réforme, par l'obtention d'une part plus élevée de poulets de chair de qualité supérieure.

L'importance de la fenêtre d'éclosion

Une « fenêtre d'éclosion » est la période qui s'écoule entre l'éclosion du premier et du dernier poussin. Elle donne un bon aperçu de l'homogénéité des conditions d'incubation, y compris du préchauffage, pour une éclosion donnée.

Il est possible d'améliorer la qualité et l'uniformité des poussins par une fenêtre d'éclosion aussi courte que possible. D'une part, une fenêtre d'éclosion de courte durée permet d'éviter des poussins éclos de façon précoce, facteur de déshydratation. Celle-ci conduit à une mortalité plus élevée, une performance médiocre et un IC plus élevé. D'autre part, à l'inverse, les poussins qui éclosent trop tard ne sont pas prêts à la sortie de l'éclosoir. Il en résulte une performance d'éclosion plus faible, des problèmes de qualité poussin, une augmentation de la mortalité embryonnaire tardive et des poussins apathiques une fois placés à la ferme.

L'objectif est donc d'obtenir la fenêtre d'éclosion la plus courte possible, fenêtre sur laquelle le procédé d'incubation utilisé par le couvoir aura également un impact. En effet, une incubation à chargement unique permettra l'obtention d'une fenêtre d'éclosion plus courte, l'air étant distribué de façon plus uniforme à l'intérieur de l'incubateur. A contrario, le procédé en chargement multiple donnera une fenêtre d'incubation plus longue. La

température dans les incubateurs en chargement multiple est définie d'après un point de consigne fixe, créant, par conséquent, des différentiels de température au niveau de la coquille des œufs.

Le tableau ci-dessous illustre la classification d'une fenêtre d'éclosion comparant le chargement unique et le chargement multiple.

FENÊTRE D'ÉCLOSION	CHARGEMENT UNIQUE	CHARGEMENT MULTIPLE
TRÈS BONNE	< 24 h	< 28 h
BONNE	25 – 28 h	28 – 31 h
MOYENNE	29 – 32 h	32 – 35 h
MAUVAISE	> 33 h	> 36 h

Tableau 1 : Classification de la durée de la fenêtre d'éclosion par type d'incubation

Comment évaluer une bonne fenêtre d'éclosion ?

Il existe plusieurs procédés pour étudier la fenêtre d'éclosion. Certains sont précis, d'autres sont des estimations.

L'un des procédés consiste à sortir des paniers d'éclosion pour compter le nombre de poussins

qui ont éclos à 30, 24, 12 et 6 heures avant la sortie de l'éclosoir. Ceci perturbe évidemment la stabilité de l'éclosion en raison de l'ouverture et de la fermeture des portes et du temps nécessaire pour sortir les paniers des chariots. Cela aura un impact sur la qualité des poussins.

C'est la raison pour laquelle certains éclosoirs sont équipés de fenêtres qui permettent une évaluation visuelle et une estimation du nombre de poussins éclos sur ces tranches horaires.

Toutefois, si les chariots d'éclosion sont sortis de la machine pour compter le nombre de poussins éclos, il est recommandé d'examiner seulement 3 paniers par chariot. Analysez de préférence le 2^e panier depuis le haut, le panier du milieu et le 2^e panier depuis le bas, ceci pour obtenir une bonne représentativité de l'ensemble du chariot.

Paramètres affectant la fenêtre d'éclosion

Plusieurs facteurs liés à l'élevage peuvent influencer la fenêtre d'éclosion (voir la figure 1). Ceci doit être considéré en particulier dans le cas de chargements mélangés (incubation d'œufs provenant de troupeaux d'âges multiples ou d'œufs de tailles variées dans une même machine.) Dans ce cas, les œufs doivent être mis en machine selon un certain ordre afin d'optimiser les paramètres d'incubation recommandés par le fabricant de l'incubateur.

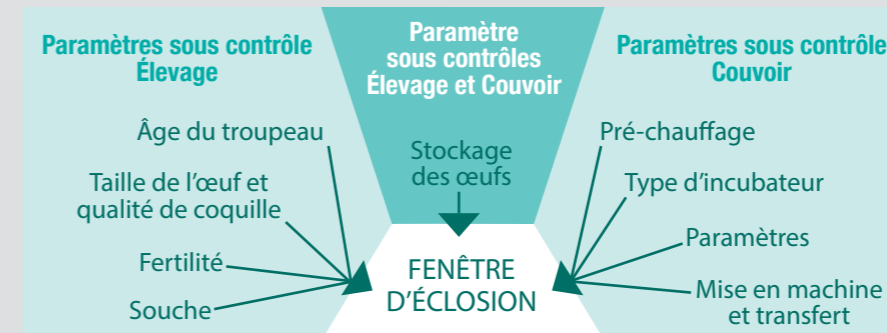


Figure 1 : Paramètres affectant la fenêtre d'éclosion à l'élevage et au couvoir.

Le tableau 2 ci-dessous montre les différentes caractéristiques de l'œuf qui varient suivant l'âge du troupeau : poids de l'œuf, pourcentage du poids du jaune, pourcentage d'albumen et pourcentage du poids de la coquille. Tenir compte de ces paramètres permet d'optimiser autant que possible la mise en machine, afin d'obtenir la température la plus homogène possible dans l'incubateur et, in fine, améliorer la qualité générale des poussins.

Âge du troupeau (sem.)	Poids d'œuf (g)	Poids du jaune		Poids de l'albumen		Poids de coquille	
		(g)	(%)	(g)	(%)	(g)	(%)
30	58.8	16.0	24.4	37.2	63.6	5.3	9.0
40	65.0	19.1	29.6	39.6	61.5	5.7	8.9
50	67.4	20.6	30.9	40.3	60.4	5.8	8.7
60	68.7	21.3	31.3	40.8	59.9	5.9	8.8

Ref. Spotted Cow Press: New developments in Reproduction and Incubation of Broiler chickens (vol. 2 Chapter 52), 2003 eds Robinson FE, Fasenko GM, Renema RA.

Tableau 2 : Les caractéristiques de l'œuf suivant l'âge du troupeau.

Cependant, si l'uniformité des œufs n'est pas un problème, la fenêtre d'éclosion est principalement influencée par la conception et la maîtrise de l'incubateur : paramètres, préchauffage et configuration des mises en machine.

La maintenance préventive n'est pas mentionnée mais est également essentielle pour aider à réduire la fenêtre d'éclosion. Par exemple, des joints de porte usés et de l'eau sur le sol des incubateurs auront pour effet un refroidissement sur certains œufs, ceci induisant une fenêtre d'éclosion plus longue. Un dépôt de calcaire sur les ventilateurs ou les pales du ventilateur ralentit également la vitesse de rotation et affecte la répartition de l'air dans l'incubateur.



EN RÉSUMÉ

- Une bonne fenêtre d'éclosion est l'indication d'une bonne gestion de couvoir.
- Une bonne fenêtre d'éclosion permet une bonne uniformité et donc une bonne qualité de poussins, facteur d'une plus faible mortalité au cours de la première semaine et donc, d'une bien meilleure performance en élevage.
- Contrôler la fenêtre d'éclosion permet de déterminer le meilleur moment pour la mise en incubation des œufs.

DU CÔTÉ DE NOS DISTRIBUTEURS

Hubbard en Argentine

En 2016, Hubbard do Brasil a signé un accord d'acquisition et d'exploitation avec Genher S.A., un opérateur situé dans la province d'Entre Rios, en Argentine centrale, pour la production et la commercialisation de reproducteurs Hubbard.

Genher est une filiale de Domvil S.A., une intégration verticale bien établie dans l'industrie avicole. Un tout nouveau complexe doté d'une ferme Grand-parentale (GP), d'un couvoir GP et d'une usine d'aliment dédiée a été construit en 2016 et mis en activité en 2017. Le site a été conçu dans le respect des contraintes de biosécurité les plus drastiques, appliquées ainsi à l'ensemble des opérations. Avec une capacité de production de 600 000 reproducteurs équipés par an, et une possibilité de doubler ce chiffre dans le futur, Genher S.A. devient un acteur majeur dans l'univers en pleine croissance de l'industrie du poulet de chair argentin.

Ce vaste complexe qui entrera en pleine production en 2018, est né d'une collaboration très fructueuse entre Hubbard qui a fourni le « savoir-faire » et le cadre technique nécessaires et Domvil qui a engagé un investissement financier significatif.

Les contraintes biosécurité et les protocoles qualité imposés par Hubbard à l'ensemble de ses sites et Distributeurs partout dans le monde, ont été validés par l'opérateur et mis en œuvre à chaque étape du processus de production.

Ceci permettra la fourniture de reproducteurs Hubbard de qualité sur le marché domestique mais également auprès de l'ensemble des marchés export limitrophes.

Nous sommes heureux d'accueillir le nouvel opérateur Genher S.A. dans le réseau mondial des Distributeurs GP Hubbard. •



De gauche à droite : Patricio Liberona (Responsable Services Techniques et Vétérinaire Amérique Latine Hubbard), Ricardo Bof (Directeur Genher S.A.), David Fyfe (Directeur Business Global Hubbard), Alberto Bof (Directeur Genher S.A.), Olivier Behaghel (Directeur Commercial Amérique Latine & Cone Sud Hubbard), Heber Ramirez (Directeur de Production Genher S.A.), et Carlos Antonio Costa (Directeur Hubbard do Brasil).

Bangladesh : 3^e édition du Séminaire Technique

Hubbard et Poultry Consultants & Development Services (PCDS) ont organisé conjointement la 3^e édition de leur Séminaire Technique le 25 novembre dernier, dans le prestigieux cadre du Radisson Blu Water Garden Hotel à Dhaka, Bangladesh. Les deux Distributeurs GP Hubbard, Aftab GP Farms Ltd. Et Paragon Agro Ltd., entourés de plus de 20 de leurs clients PS étaient présents.

Rafiqul Haque, Directeur Général de PCDS, a prononcé un chaleureux discours de bienvenue devant les participants. David Fyfe, Directeur Global Business Hubbard, a inauguré les interventions. Il a présenté la toute dernière mise à jour de l'entreprise Hubbard, ses produits et ses programmes de sélection, suscitant l'intérêt appuyé de l'audience. Le Dr Roberto Santos, Responsable Régional des Services Techniques et Vétérinaires Hubbard, a détaillé ensuite sa « Revue d'une variante de la IB ». Ehsanul Kabir Mosru, Responsable Technique Régional Sénior Hubbard, a proposé une présentation des activités et du suivi clients réalisé par le Service Technique de Hubbard au Bangladesh. Puis il a clôturé les interventions en détaillant les tests réalisés et performances obtenues au sein des fermes tests poulet de chair de Hubbard au Bangladesh.

Md. Mahbubur Rahman, Directeur Exécutif de Aftab GP Farms Ltd., apprécie le soutien de qualité de Hubbard et le niveau de collaboration des deux entreprises. Cette coopération est l'assurance d'un bel avenir pour Aftab, et il est très confiant quant à la poursuite du développement de Hubbard au Bangladesh.

Les futurs défis sanitaires auquel le marché de la volaille sera confronté au Bangladesh font partis des préoccupations majeures de Moshir Rahman, le Directeur Général de Paragon Agro Ltd. À cet égard, il a émis le souhait d'élargir encore la coopération et le soutien de Hubbard au développement d'une équipe de recherches sur place. •



CONTACTS

AMÉRIQUES - HUBBARD LLC

1070 Main street
Pikeville, TN 37367 - U.S.A.
Tel. +1 (423) 447-6224
Fax. +1 (423) 447-6661
contact.americas@hubbardbreeders.com

E.M.O.A. / BRÉSIL - HUBBARD S.A.S.

Mauguérand - P.O. Box 169
22800 Le Foëil - Quintin - FRANCE
Tel. +33.2.96.79.63.70
Fax. +33.2.96.74.04.71
contact.emea@hubbardbreeders.com

ASIE - HUBBARD S.A.S.

Mauguérand - P.O. Box 169
22800 Le Foëil - Quintin - FRANCE
Tel. +33.2.96.79.63.70
Fax. +33.2.96.74.04.71
contact.asia@hubbardbreeders.com



DES SOURIRES ET DES HOMMES



Rencontre avec :

Carlos Antonio Costa, Directeur Général de Hubbard do Brasil

Hubbard est très heureux d'annoncer l'arrivée de Carlos Antonio Costa au poste de Directeur Général de Hubbard do Brasil, filiale brésilienne de Hubbard SAS.

Carlos Antonio est né dans la province de Patrocinio-MG au Brésil. Il obtient en 1981 un diplôme en Médecine Vétérinaire à l'Université Fédérale de Minas Gerais. Il est titulaire d'un MBA en Management d'Entreprise obtenu à l'Ecole de Management FGV (Fondation Getulio Vargas.)

Il a travaillé chez plusieurs grands opérateurs avicoles tels que Cobb do Brasil, Granja Rassi et Granja Planalto. Carlos Antonio a débuté sa carrière dans les services techniques, avant d'être promu à la responsabilité des stratégies commerciales et gestion d'équipes commerciales et techniques.

Carlos Antonio a rejoint Hubbard do Brasil en tant que Responsable Commercial en 2010, où il a développé avec succès une présence significative pour Hubbard sur le marché domestique. En octobre 2017, Carlos Antonio a été nommé Directeur Général de la filiale Hubbard do Brasil, prenant en charge la gestion complète des activités de Hubbard au Brésil et sur le Cône Sud du continent latino-américain.